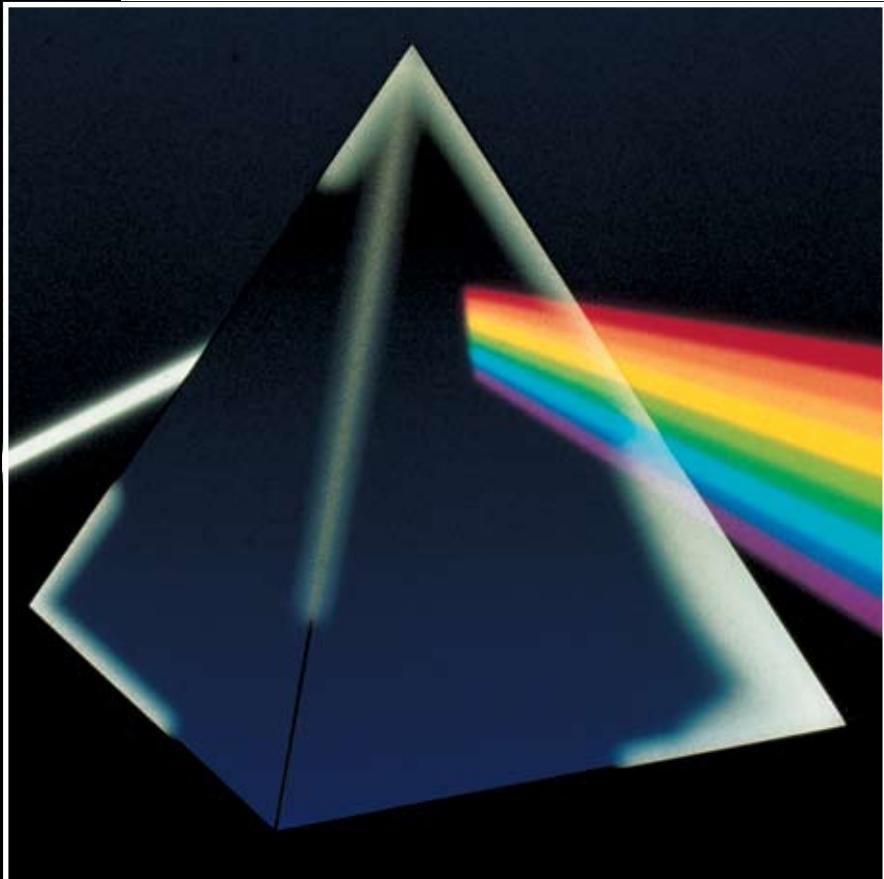


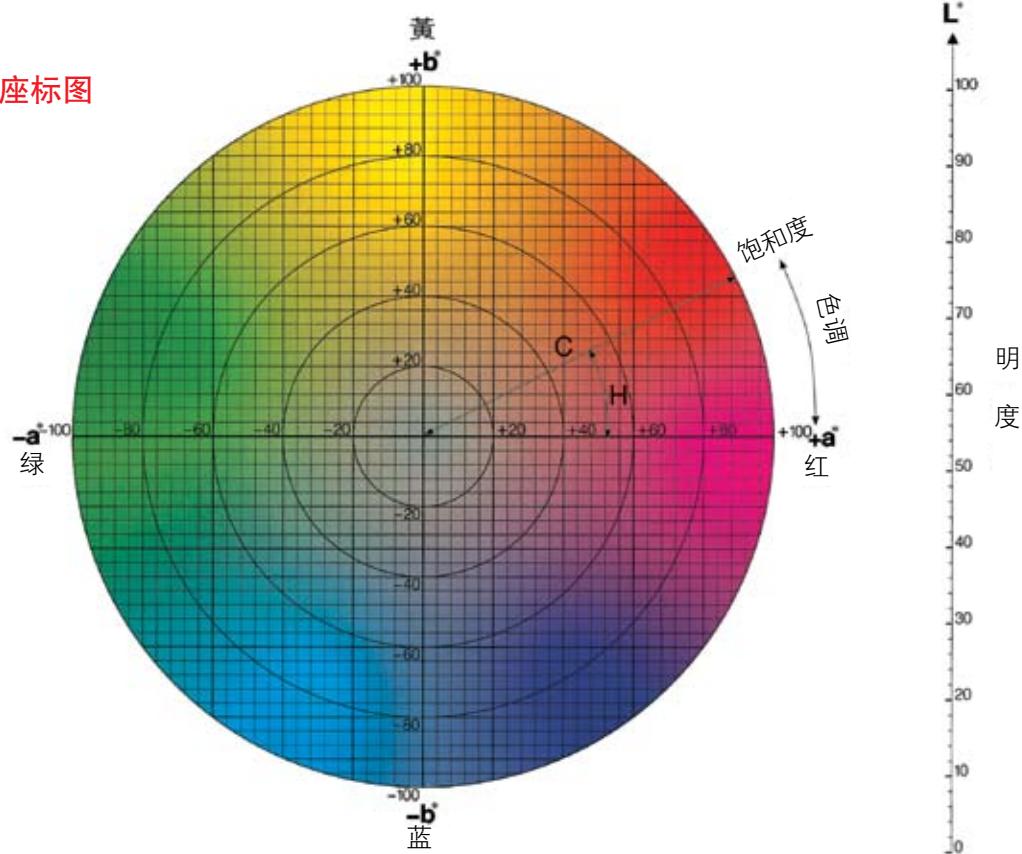


色彩 传讯 理论



CIE LAB 和LCH颜色空间

CIE 色空间坐标图

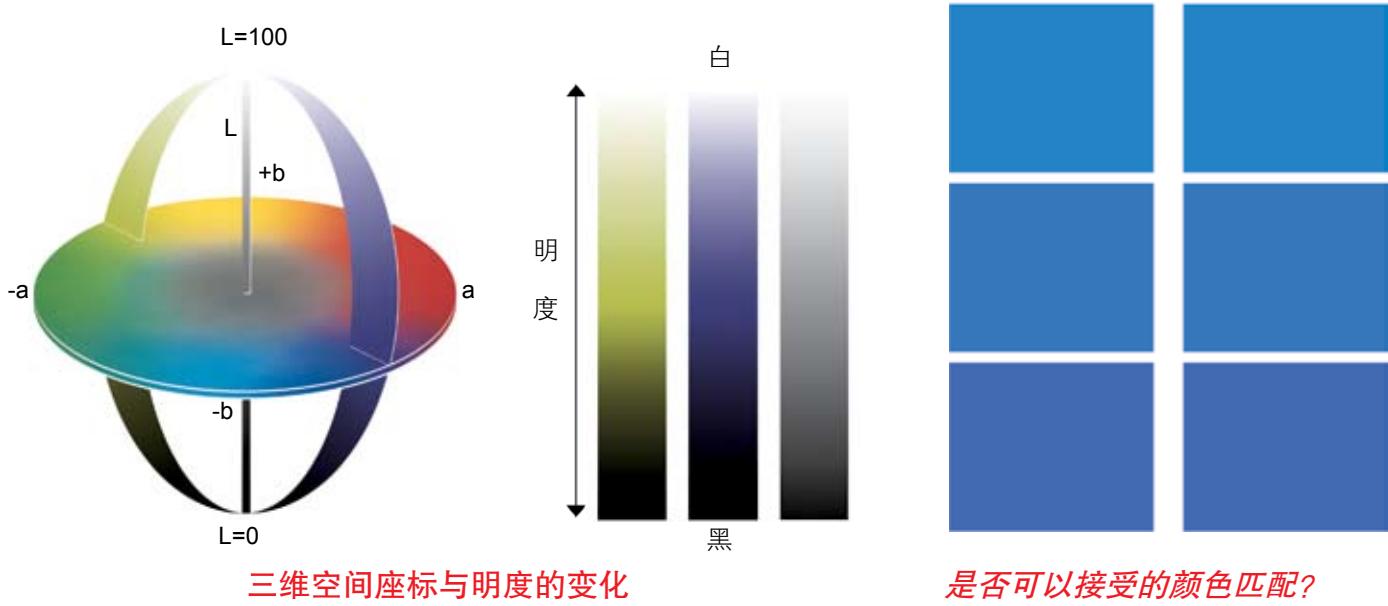


CIE LAB

CIE LAB色空间是基于一种颜色不能同时既是绿又是红、也不能同时既是蓝又是黄这个理论而建立。所以，单一数值可用于描述红 / 绿色及黄 / 蓝色特征。当一种颜色用CIE L*a*b*时，L*表示明度值；a*表示红 / 绿值及b*表示黄 / 蓝值。

CIE LCH

CIE LCH颜色模型采用了同L*a*b*一样的颜色空间，但它采用L表示明度值；C表示饱和度值及H表示色调角度值的柱形坐标。



三维空间坐标与明度的变化

是否可以接受的颜色匹配?

CIELAB容差公式

颜色容差主要针对样品和已知标准颜色测量值的比较，这样可判断样品与标准的接近程度。

CIE LAB容差公式以标准为中心，然后给予个别L*a*b*数值，正负(+ / -)的

误差范围

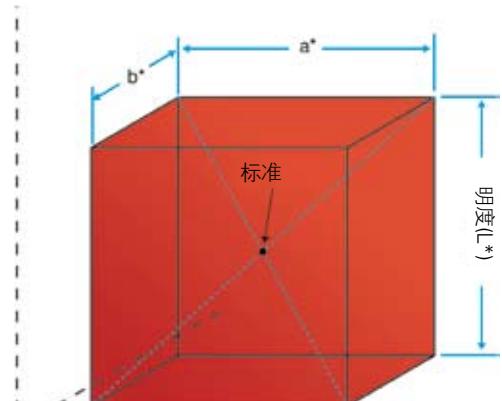
$$\Delta L^* = L^*_{\text{样品}} - L^*_{\text{标准}} \text{ (明度差异)}$$

$$\Delta a^* = a^*_{\text{样品}} - a^*_{\text{标准}} \text{ (红 / 绿差异)}$$

$$\Delta b^* = b^*_{\text{样品}} - b^*_{\text{标准}} \text{ (黄 / 蓝差异)}$$

此容差公式，可以简单直接显示颜色误差的原因

	+	-
ΔL^*	偏浅	偏深
Δa^*	偏红	偏绿
Δb^*	偏黄	偏蓝



CIE LAB盒状容差

CIELCH容差公式

CIE LCH以标准为中心，然后给予个别LCH值，正负误差(+ / -)范围

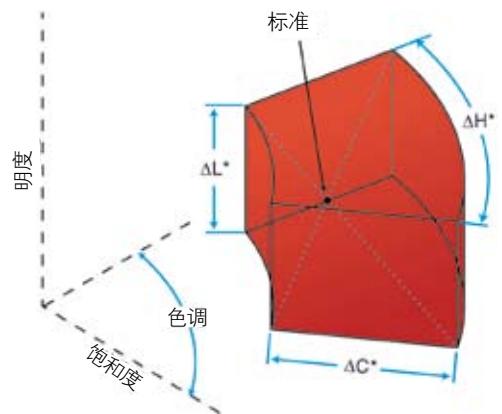
$$\Delta L^* = L^*_{\text{样品}} - L^*_{\text{标准}} \text{ (明度差异)}$$

$$\Delta C^* = C^*_{\text{样品}} - C^*_{\text{标准}} \text{ (饱和度差异)}$$

$$\Delta H^* = [(\Delta E_{ab})^2 - (\Delta L^*)^2 - (\Delta C^*)^2]^{1/2} \text{ (色调差异)}$$

从LCH容差公式，可以清楚分析出颜色饱和度和色调误差原因

	+	-
ΔL^*	偏浅	偏深
ΔC^*	偏鲜	偏暗
ΔH^*	偏逆时针方向色调	偏顺时针方向色调



CIE LCH扇状容差

ΔE_{ab} 容差公式

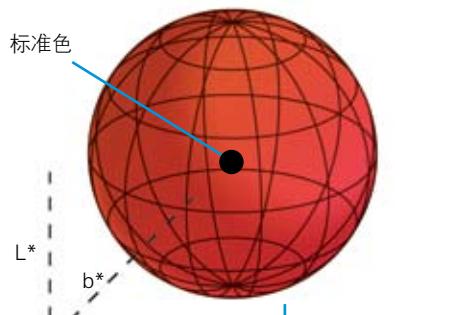
ΔE_{ab} 容差公式以一个数值代表总色差。

$$\Delta E_{ab} = [(\Delta L^*)^2 + (\Delta a^*)^2 + (\Delta b^*)^2]^{1/2}$$

ΔE_{ab} 值越少代表色差越少，相反地 ΔE_{ab} 值越大代表色差越大。

ΔE_{ab} 是以标准为中心，然后在旁绘出一个球体容差范围。

ΔE_{ab} 亦是目前较多人采用的容差公式。

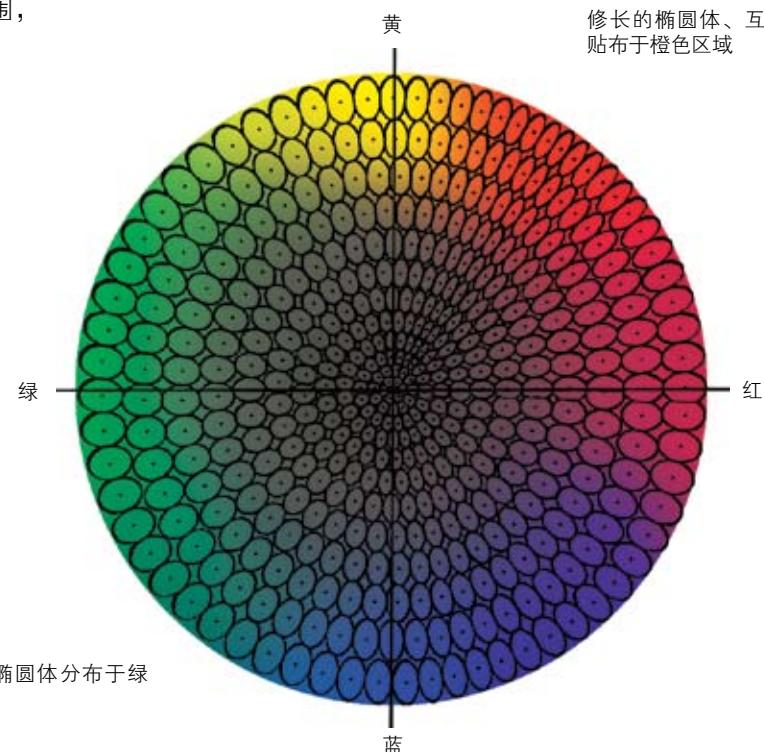


△E球状容差

CMC容差公式

CMC容差方法，用椭圆作为视觉对色差的范围，得出结果较人眼接近，因而许多工业认为CMC对色差的表示方法比CIELAB的表示方法更精确。

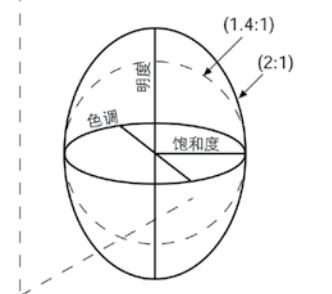
CMC容差于颜色空间中大小不同的型状



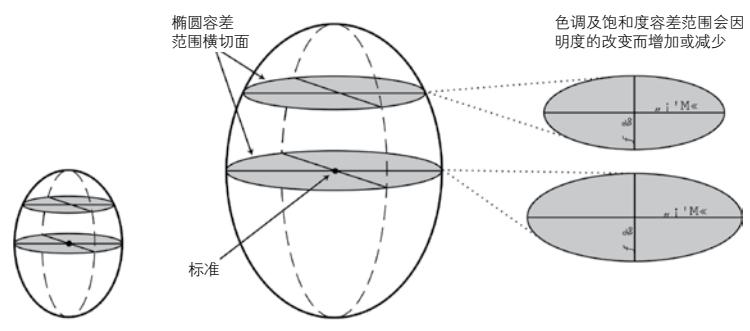
$$\Delta E_{cmc} = [(\Delta L^*/IS_L)^2 + (\Delta C_{ab}^*/CS_c)^2 + (\Delta H_{ab}^*/SH)^2]^{1/2}$$

使用 ΔE_{cmc} 公式，先根据产品的种类，设定公式内的I及c两个常数。若设定为I:c等于2:1则其 ΔE_{cmc} 的误差范围会较I:c等于1.4:1宽松。

产品种类	I	c
纺织、制衣	2	1
塑胶、油漆、油墨	1.4	1



当决定I及c常数后，运用cf值便可以控制整个颜色容差范围，若cf越大则代表容差较大，相反越小则代表容差范围较严紧。



人眼评色与各容差方法的接近程度可用以下图示

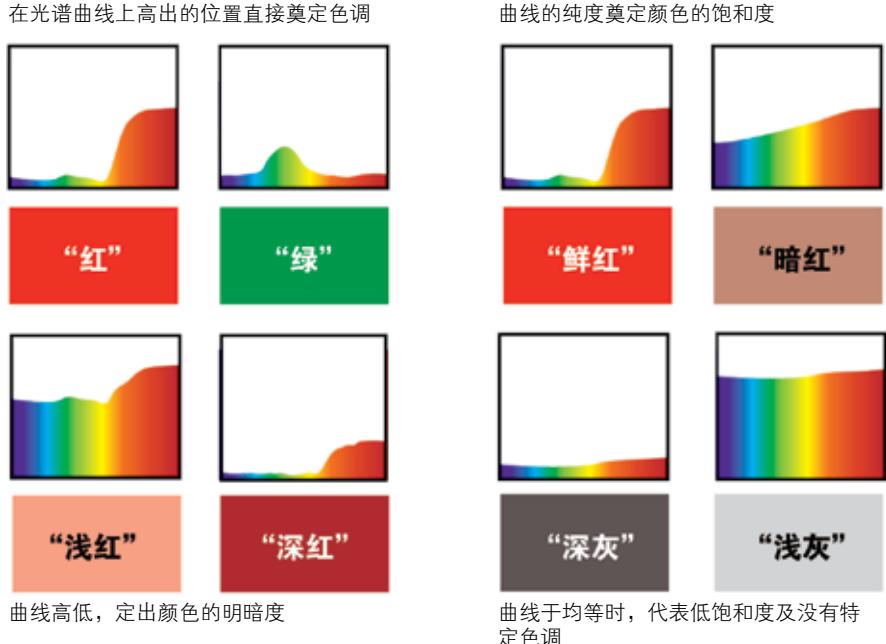
各类色差公式精确性比较

CIELAB	75%
CIELCH	85%
CMC (2:1)	95%

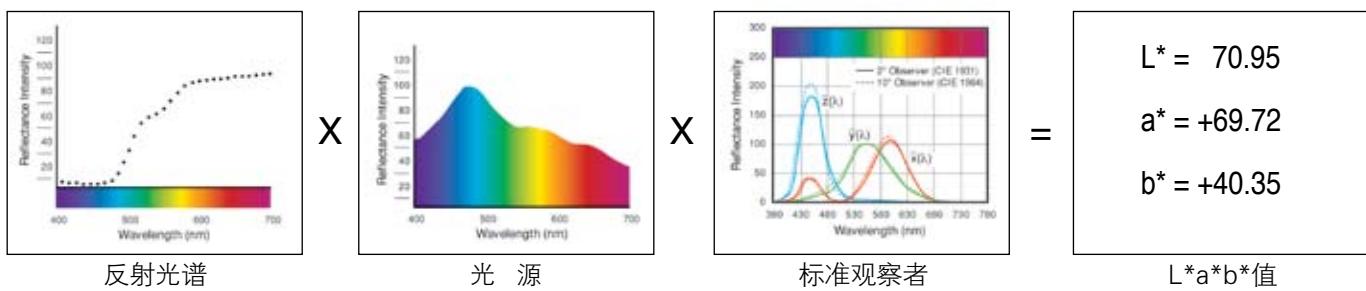
反射光谱曲线

比较不同颜色的反射光谱曲线示例

不同的物体表面呈现出不同的颜色——这是因为对不同的光波的反射率不同。离开物体后波长的表现形式是物体的光谱数据，光谱数据可以绘制成光谱曲线，光谱曲线可表示颜色中各特性的关系，通常我们称之为颜色的“指纹”。



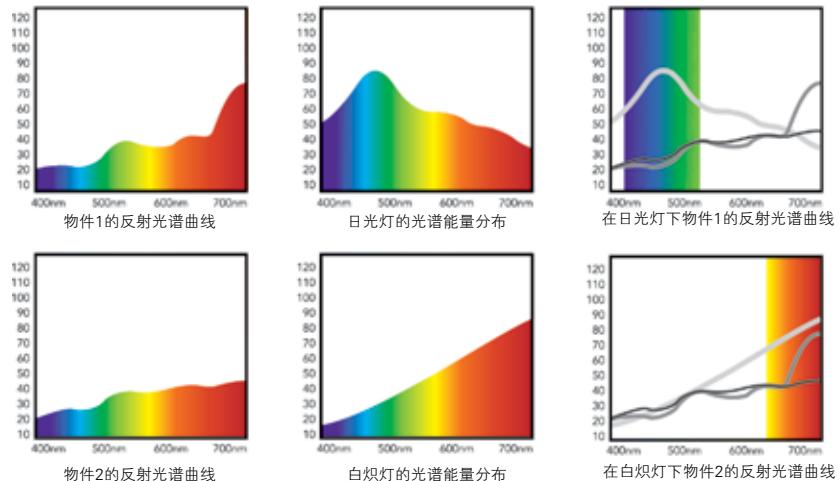
L*a*b*产生



同色异谱

同色异谱的产生

如果在日光下观察两色样，这两个颜色之间的关系在蓝色区增强(高光部分)，曲线靠近；而在白炽灯下，在红光区分布着更多的反射功率，两个色样曲线在此相差明显。所以，在冷色照明下两色样之间的差别不这么明显；而在暖色照明下差别较大。



专业术语

CIE LAB Color Space(CIE LAB色空间)

利用L*, a*及b*三个不同的座标轴，替颜色在几何座标图中，指示位置及代号。

CMC(Color Measurement Committee)

CMC是英国染料和颜料者协会，提出在CIELAB颜色空间的椭圆△E公式。

Color Space(颜色空间)

描述颜色的三维几何图形。

Color Temperature(色温)

物体在加热时，所发出的色光测量。色温常用绝对温度或开尔文(Kelvin)度表示，低的色温如红色是2400°K，高的色温如蓝色是9300°K，中性色温如灰色是6500°K。

Colorimeter(色度仪)

模拟人眼对红、绿、蓝光响应的光学测量仪器。

D₅₀

表示色温为5000°K的CIE标准照明体。在印刷工业中，这色温较广泛地用于制作观察灯箱。

D₆₅

表示色温为6504°K的CIE标准照明体。是一般常用的测试照明体。

Electromagnetic Spectrum(电磁光谱)

以不同尺寸在空气中传播的电磁波辐射带，用波长来示，不同波长具有不同性质，很多波段是人眼不能看到的。只有波长在380~720nm之间的电磁辐射是人眼能看到的可见光波。在可见光波以外的是不可见，如γ射线，x射线，微波和无线电波等。

Fluorescent Lamp(荧光灯)

在玻璃灯泡内充满水银气体，在内壁涂有荧光物质的灯管。当气体用电流激发时，产生的辐射转换成荧光能量致使荧光发光。

Hue(色调)

物体的基本色，如红色、绿色、紫色等，可用圆柱形色空间角度位置或在色轮上的位置确定色相。

Lightness(明度)

颜色的深浅程度。

Illuminant(照明体)

用光谱分布说明光源能量分布。

Illuminant A(A光源)

以白炽灯为代表的CIE标准光源，黄一橙色、与之相关的色温为2856°K。

Illuminant C(C光源)

模拟平均日光的钨丝灯为代表的标准光源，如蓝色，与之相关的色温为6774°K。

Illuminant D(D光源)

以日光灯为代表的CIE标准光源，以日光的真实测量光谱为依据，与之相关的色温为6504°K。D₅₀, D₆₅, 以及D₇₅, 等是最常用的几种色温。

Illuminant F(F光源)

以荧光灯为代表的CIE标准光源；F2代表冷白萤光灯(4200°K)；F7代表宽频日光萤光灯(6500°K)；F11代表窄频白萤光灯(4200°K)。

L*C*H

类似于CIELAB的颜色空间，除用标准坐标表示颜色的亮度、彩性和色调角以外，也可用直角坐标代替。

Metamerism(同色异谱)

当一对颜色在某光源下，呈现的颜色是相同，但在另外的光源下，其呈现的颜色是有差异，此现像为“同色异谱”。

Opacity(遮盖力)

遮盖力指标可以反应涂料式油墨对于底材的复盖能力。若遮盖力越高代表涂料或油墨在应用时不容易因底材的颜色，令涂料或油墨颜色改变。

Reflectance(反射率)

描写光从物体表面反射的百分率，用分光光度仪可测量出沿可见光谱的不同间隔内物体的反射率，若所可见光谱为横坐标，所反射率为纵坐标就可绘制物体色的光谱曲线。

Reflectance curve / Spectral curve(反射光谱曲线)

一幅描绘物件对于不同波长的光线的反射率的图表。

Spectrophotometer(分光光度仪)

测量光波经过物体反射或透射特性的测量仪器，并将测量结果表示为光谱数据。

Specular Excluded(SCE, SPEX, Ex)(排除镜面反射)

利用积分球分光光度仪测量物件时，物件的镜面反射不会被测量。因此测量排除镜面反射数据时，仪器将会考虑物件的表面纹理对颜色的影响。

Specular Included(SCI, SPIN, In)(包括镜面反射)

利用积分球仪器测量物件时，物件的镜面反射会一并测量，因此测量包含镜面反射数据时，仪器只会测量物件的色素对颜色的数据，而不理会表面纹理。

Strength(力度)

力度是计算颜料与颜料之间的批差。

Tolerance(容差)

标准和样品测量之间可接受的差值。(见Delta误差)

Whiteness(白度)

白度是表达颜色偏白的程度，广泛地被印刷及纺织业采用。

Yellowness(黄度)

黄度是指颜色与标准白的偏差，广泛地被塑胶业采用。



杭州三锦仪器设备有限公司

ISO 9001
Certified

杭州总部

杭州市萧山区通惠中路688号金鹭银座1幢10层

电话:0571-82859932

传真:0571-82859930

网址:www.tricolor.com.cn

上海办事处

上海市漕宝路221号8号楼203室

电话 : 021-61283395

传真 : 021-64613833

电邮 : info@tricolor.com.cn